Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt
Halle GmbH

DVS SLV HALLE

Schweißzertifikat

GSIHal-EN1090-2.00536.2015.005

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	**KLEUSBERG GmbH & Co. KG** **Wisserhof 5** **57537 Wissen** **DEUTSCHLAND**	
Technische Spezifikation	**EN 1090-2:2018**	
Ausführungsklasse	**EXC3 nach EN 1090-2**	
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	135	
Werkstoffgruppe	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Pascal Jürgens, IWE	geb. am: 15.11.1988
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Dr. Stefan Allmeier, IWE	geb. am: 30.01.1972
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	07.06.2023	
Gültigkeitsdauer	06.06.2026	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

SLV Halle GmbH DVS anerkannte Stelle

Ausstellungsort/-datum	Halle (Saale), 17.08.2023 Rude	Zschech Leiter der Prüfstelle

Zertifikatsnummer: GSIHal-EN1090-2.00536.2015.005

Bemerkungen:

Zur Unterstützung der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson ist Herr Sven Alexander Röcher eingesetzt.

Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.

2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.

3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.

4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.

5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:

   a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;

   b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;

   c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)

   d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.

   Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.

6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

SLV Halle GmbH DVS anerkannte Stelle

Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.